

SIGMATHERM™ 175

THÔNG TIN CHUNG

- Xuất xứ: Indonesia
- Độ bóng: Bóng
- Thời gian khô: Khô bề mặt 1 giờ
- Số thành phần: 1
- Màu sắc: Nhôm

THÔNG TIN CHI TIẾT

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Sơn kết cấu nhôm alkyd chịu nhiệt

ĐẶC ĐIỂM CHÍNH

- Chịu nhiệt lên đến 175°C (350°F)
- Độ sáng cao
- Sơn phun sẽ tạo bề mặt bên ngoài đẹp
- Thời gian khô tối thiểu 3 ngày ở nhiệt độ 20°C (68°F) nên được cho phép trước khi tiếp xúc với nhiệt

MÀU SẮC VÀ ĐỘ BÓNG

- Nhôm
- Bóng

THÔNG SỐ CƠ BẢN TẠI 20°C (68°F)

Thông số kỹ thuật cho thành phần sơn đã trộn	
Số thành phần	Một
Tỉ trọng khối lượng	1.0 kg/l (8.3 lb/US gal)
Thể tích chất rắn	47 ± 2%
VOC (Supplied)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 411.0 g/kg max. 417.0 g/l (approx. 3.5 lb/US gal)
Độ dày màng sơn khô cho phép	25 µm (1.0 mils) per coat
Định mức lý thuyết	18.8 m ² /l for 25 µm (754 ft ² /US gal for 1.0 mils)
Thời gian khô để sờ được sau	1 giờ
Thời gian khô để sơn lớp kết tiếp	Tối thiểu: 16 giờ Tối đa: Không giới hạn
Thời gian bảo quản (cất giữ ở nơi khô ráo và thoáng mát)	Tối thiểu 24 tháng

CÁC ĐIỀU KIỆN CHUẨN BỊ BỀ MẶT VÀ NHIỆT ĐỘ TRONG QUÁ TRÌNH SƠN

Điều kiện bề mặt

- Lớp sơn trước cần phải khô và không còn tạp chất bẩn.

Nhiệt độ bề mặt và điều kiện thi công.

- Nhiệt độ bề mặt trong quá trình thi công và đóng rắn tối thiểu 3°C (5°F) và cao hơn điểm sương.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

- Khuấy kỹ trước khi sơn
- Nhiệt độ của sơn và keo sau khi đã pha trộn vào với nhau nên ở mức trên 15°C (59°F nếu không phải pha thêm dung môi để tăng độ nhớt.
- Quá nhiều dung môi làm giảm khả năng chống chảy
- Phải duy trì thông gió đầy đủ trong quá trình thi công sơn và đóng rắn lớp sơn.

SƠN PHUN ÁP LỰC CAO CHÂN KHÔNG

Dung môi pha sơn: THINNER 20-05

% Pha dung môi: 0 - 3%, tùy thuộc vào chiều dày yêu cầu và điều kiện thi công

Cờ béc phun: 1.8 – 2.0 mm (xấp xỉ 0.070 – 0.079 in)

Áp lực tại đầu phun: 0.3 - 0.4 MPa (xấp xỉ 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SƠN PHUN KHÍ NÉN

Dung môi pha sơn: Không nên thêm dung môi

Cờ béc phun: xấp xỉ 0.33 – 0.38 mm (0.013 – 0.015 in)

Áp lực tại đầu phun: 12.0 - 15.0 MPa (xấp xỉ 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

Chổi cọ

Dung môi pha sơn : Không nên thêm dung môi

Dung môi xúc rửa: THINNER 20-05

THÔNG TIN BỔ SUNG

Bảng thời gian phủ lớp kế tiếp với độ dày khô lên tới 25 µm (1.0 mils)				
Phủ với...	Khoảng thời gian	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
itself	Tối thiểu	36 giờ	36 giờ	16 giờ
	Tối đa	Unlimited	Unlimited	Unlimited

Bảng đóng rắn đối với chiều dày khô lên tới 25 µm (1.0 mils)	
Nhiệt độ bề mặt	Khô bề mặt
5°C (41°F)	3 giờ
10°C (50°F)	3 giờ
20°C (68°F)	1 giờ

ĐỀ PHÒNG AN TOÀN

- Đối với sơn và dung môi cho phép xem bảng an toàn 1430, 1431 và các thông số kỹ thuật an toàn vật liệu liên quan.
- Đây là lớp sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

GIA TRỊ SỬ DỤNG TOÀN CẦU

Mục tiêu của hãng sơn PPG Protective and Marine Coatings là luôn cung cấp cùng một loại sản phẩm trên toàn thế giới, thỉnh thoảng có những hiệu chỉnh nhỏ nhằm phù hợp với từng điều lệ hoặc quy định chung của từng vùng hoặc từng nước.