

SIGMASHIELD™ 420

THÔNG TIN CHUNG

- Xuất xứ: Indonesia
- Độ bóng: Bóng
- Thời gian khô: Khô bề mặt 3 giờ
- Số thành phần: 2
- Màu sắc: Ghi, nâu đỏ (các màu khác có sẵn theo yêu cầu)

THÔNG TIN CHI TIẾT

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Sơn epoxy 2 thành phần đóng rắn hóa học, polyamine có hàm lượng chất rắn gia cường cao

ĐẶC ĐIỂM CHÍNH

- Sơn cho các két/ bồn dung để chứa hàng hóa hoặc dầu
- Lớp sơn có tính kết dính cao dung cho vùng mớn nước và vùng mớn nước thay đổi
- Cực bền với va chạm và mài mòn
- Cực bền với nước
- Dễ lau chùi

MÀU SẮC VÀ ĐỘ BÓNG

- Ghi, nâu đỏ (các màu khác có sẵn theo yêu cầu)
- Bóng

THÔNG SỐ CƠ BẢN TẠI 20°C (68°F)

Thông số kỹ thuật cho thành phần sơn đã trộn	
Số thành phần	Hai
Tỉ trọng khối lượng	1.6 kg/l (13.4 lb/US gal)
Thể tích chất rắn	81 ± 2%
VOC (Supplied)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 153.0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 239.0 g/l (approx. 2.0 lb/US gal)
Độ dày màng sơn khô cho phép	125 - 200 µm (5.0 - 8.0 mils) depending on system
Định mức lí thuyết	5.4 m ² /l for 150 µm (217 ft ² /US gal for 6.0 mils) 4.1 m ² /l for 200 µm (162 ft ² /US gal for 8.0 mils)
Thời gian khô để sờ được sau	3 giờ
Thời gian khô để sơn lớp kết tiếp	Tối thiểu: 3.5 giờ Tối đa: 14 ngày
Thời gian đóng rắn	5 ngày
Thời gian bảo quản (cất giữ ở nơi khô ráo và thoáng mát)	Tối thiểu 24 tháng

CÁC ĐIỀU KIỆN CHUẨN BỊ BỀ MẶT VÀ NHIỆT ĐỘ TRONG QUÁ TRÌNH SƠN

Điều kiện bề mặt

- Lớp sơn trước cần phải khô và không còn tạp chất bẩn.

Nhiệt độ bề mặt và điều kiện thi công.

- Nhiệt độ bề mặt trong quá trình thi công và đóng rắn tối thiểu 3°C (5°F) và cao hơn điểm sương.
- Nhiệt độ bề mặt trong quá trình thi công và đóng rắn cần dưới 5°C (41°F)

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Tỉ lệ trộn theo thể tích chính với chất đóng rắn 75:25 (3:1)

- Nhiệt độ của sơn và keo sau khi đã pha trộn vào với nhau nên ở mức trên 15°C (59°F nếu không phải pha thêm dung môi để tăng độ nhớt.
- Pha thêm dung môi sau khi đã pha trộn thêm thành phần sơn.
- Quá nhiều dung môi làm giảm khả năng chống chảy và đóng rắn chậm.

Thời gian cảm ứng: Không có

Thời gian sống của sơn: 1.5 giờ

SƠN PHUN ÁP LỰC CAO CHÂN KHÔNG

Dung môi pha sơn: THINNER 91-92

% Pha dung môi: 5 - 10%, tùy thuộc vào chiều dày yêu cầu và điều kiện thi công

Cỡ béc phun: 1.7 – 2.0 mm (xấp xỉ 0.070 – 0.079 in)

Áp lực tại đầu phun: 0.3 - 0.4 MPa (xấp xỉ 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SƠN PHUN KHÍ NÉN

Dung môi pha sơn: THINNER 91-92

% Pha dung môi: 0 - 10% cho chiều dày 100 µm (4.0 mils); 0 - 5% cho chiều dày 200 µm (8.0 mils)

Cỡ béc phun: xấp xỉ 0.53 – 0.69 mm (0.021 – 0.027 in)

Áp lực tại đầu phun: 15.0 MPa (xấp xỉ 150 bar; 2176 p.s.i.)

Chổi cọ

Dung môi pha sơn: THINNER 91-92

% Pha dung môi: 0 – 5%

Dung môi xúc rửa: THINNER 90-53

THÔNG TIN BỔ SUNG

Chiều dày màng sơn và định mức	
Chiều dày khô tính bằng µm	Độ phủ lí thuyết
100 µm (4.0 mils)	8.1 m ² /l (325 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.4 m ² /l (217 ft ² /US gal)
175 µm (7.0 mils)	4.6 m ² /l (186 ft ² /US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.1 m ² /l (162 ft ² /US gal)

Bảng thời gian phủ lớp kế tiếp với độ dày khô lên tới 150 µm (6.0 mils)						
Phủ với...	Khoảng thời gian	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
epoxy coatings	Tối thiểu	14 giờ	7 giờ	3.5 giờ	2 giờ	1.5 giờ
	Tối đa	28 ngày	28 ngày	14 ngày	7 ngày	4 ngày
polyurethanes	Tối thiểu	22 giờ	14 giờ	10 giờ	6 giờ ngày	4 giờ
	Tối đa	28 ngày	28 ngày	14 ngày		4 ngày

Bảng đóng rắn đối với chiều dày khô lên tới 150 µm (6.0 mils)			
Nhiệt độ bề mặt	Khô bề mặt	Service- water immersion	Đóng rắn hoàn toàn
5°C (41°F)	15 giờ	10 ngày	17 ngày
10°C (50°F)	8 giờ	7 ngày	14 ngày
20°C (68°F)	3.5 giờ	5 ngày	7 ngày
30°C (86°F)	2 giờ	4 ngày	5 ngày
40°C (104°F)	1.5 h giờ	3 ngày	3 ngày

Thời gian sống (có độ nhớt để thi công được)	
Nhiệt độ với thành phần sơn đã trộn	Thời gian sống
10°C (50°F)	3 giờ
20°C (68°F)	1.5 giờ
30°C (86°F)	45 phút

ĐỀ PHÒNG AN TOÀN

- Đối với sơn và dung môi cho phép xem bảng an toàn 1430, 1431 và các thông số kỹ thuật an toàn vật liệu liên quan.
- Đây là lớp sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

GIA TRỊ SỬ DỤNG TOÀN CẦU

Mục tiêu của hãng sơn PPG Protective and Marine Coatings là luôn cung cấp cùng một loại sản phẩm trên toàn thế giới, thỉnh thoảng có những hiệu chỉnh nhỏ nhằm phù hợp với từng điều lệ hoặc qui định chung của từng vùng hoặc từng nước.