

SIGMADUR™ 188

THÔNG TIN CHUNG

- Xuất xứ: Indonesia
- Độ bóng: Bóng
- Thời gian khô: Khô bề mặt 1 giờ
- Số thành phần: 2
- Màu sắc: Trắng, đen và các màu theo yêu cầu

THÔNG TIN CHI TIẾT

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Lớp sơn phủ hoàn tất polyurethane 2 thành phần

ĐẶC ĐIỂM CHÍNH

- Không giới hạn thời gian sơn lớp kế tiếp
- Chịu được môi trường ngoài trời cực tốt
- Giữ được màu sắc và độ bóng cực tốt
- Không bị phấn hóa và ố màu
- Đóng rắn ở nhiệt độ thấp dưới -5°C (23°F)
- Chịu được co giãn và mài mòn
- Chịu đựng được sự bám dính của quặng mỏ, dầu thực vật, parafin
- Có thể sơn phủ lại ngay cả khi tiếp xúc với môi trường khí quyển trong thời gian dài
- Tính ứng dụng tốt

MÀU SẮC VÀ ĐỘ BÓNG

- Trắng, đen và các màu theo yêu cầu
- Bóng

THÔNG SỐ CƠ BẢN TẠI 20°C (68°F)

Data for mixed product	
Số thành phần	Hai
Tỉ trọng khối lượng	1.2 g/cm ³
Thể tích chất rắn	56 ± 2%
VOC (Supplied)	3.3 lb/us gal – 398 g/L
Độ dày màng sơn khô cho phép	50 - 60 µm depending on system
Định mức lí thuyết	11.0 m ² /l for 50 µm (441 ft ² /US gal for 2.0 mils)
Thời gian khô để sờ được sau	1 giờ
Thời gian khô để sơn lớp kết tiếp	Tối thiểu: 6 giờ Tối đa: Không giới hạn
Thời gian đóng rắn	4 ngày
Thời gian bảo quản (cất giữ ở nơi khô ráo và thoáng mát)	ít nhất 24 tháng

CÁC ĐIỀU KIỆN CHUẨN BỊ BỀ MẶT VÀ NHIỆT ĐỘ TRONG QUÁ TRÌNH SƠN

Điều kiện bề mặt

- Lớp sơn trước cần phải khô và không còn tạp chất bẩn.
- Lớp sơn trước cần có đủ độ nhám cần thiết

Nhiệt độ bề mặt và điều kiện thi công.

- Có thể chấp nhận nhiệt độ bề mặt giảm xuống -5°C (23°F) trong quá trình sơn và đóng rắn sơn qui định bề mặt không có nước và tuyết
- Nhiệt độ bề mặt trong quá trình thi công và đóng rắn tối thiểu 3°C (5°F) và cao hơn điểm sương.
- Độ ẩm tương đối tối đa trong quá trình thi công và đóng rắn sơn là 85%
- Nếu lớp sơn tiếp xúc sớm trong điều kiện ẩm và mưa có thể làm bề mặt của lớp sơn giảm độ bóng và nhạt màu

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Tỉ lệ trộn theo thể tích chính với chất đóng rắn 88:12

- Nhiệt độ của sơn và keo sau khi đã pha trộn vào với nhau nên ở mức trên 10°C (50°F), nếu không phải pha thêm dung môi để tăng độ nhớt.
- Pha thêm dung môi sau khi đã pha trộn thêm thành phần sơn.
- Quá nhiều dung môi làm giảm khả năng chống chảy

Thời gian cảm ứng: Không có.

Thời gian sống của sơn: 5 giờ tại 20°C (68°F)

SƠN PHUN ÁP LỰC CAO CHÂN KHÔNG

Dung môi pha sơn: THINNER 21-06

% Pha dung môi: 3 - 5%, tùy thuộc vào chiều dày yêu cầu và điều kiện thi công

Cỡ béc phun: 1.0 - 1.5 mm (Xấp xỉ. 0.040 - 0.060 in)

Áp lực tại đầu phun: 0.3 - 0.4 MPa (Xấp xỉ. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SƠN PHUN KHÍ NÉN

Dung môi pha sơn: THINNER 21-06

% Pha dung môi: 3 - 5%, tùy thuộc vào chiều dày yêu cầu và điều kiện thi công

Cỡ béc phun: xấp xỉ 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 in)

Áp lực tại đầu phun: 20.0 MPa (Xấp xỉ. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Chổi cọ

Dung môi pha sơn: THINNER 21-06

% Pha dung môi: 0 – 5%

Dung môi xúc rửa: THINNER 90-53

THÔNG TIN BỔ SUNG

Chiều dày màng sơn và định mức	
Chiều dày khô tính bằng μm	Độ phủ lí thuyết
50 μm (2.0 mils)	11.2 m ² /l (441 ft ² /US gal)
60 μm (2.4 mils)	9.3 m ² /l (368 ft ² /US gal)

Bảng thời gian phủ lớp kế tiếp với độ dày khô lên tới 50 μm (2.0 mils)

Phủ với...	Khoảng thời gian	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
itself	Tối thiểu	24 giờ	16 giờ	8 giờ	6 giờ	5 giờ	3 giờ
	Tối đa	Unlimited	Unlimited	Unlimited	Unlimited	Unlimited	Unlimited

Đóng rắn với độ dày khô lên tới 60 μm (2.4 mils)

Nhiệt độ bề mặt	Khô để vận chuyển	Đóng rắn hoàn toàn
-5°C (23°F)	24 giờ	15 ngày
0°C (32°F)	16 giờ	11 ngày
10°C (50°F)	8 giờ	6 ngày
20°C (68°F)	6 giờ	4 ngày
30°C (86°F)	5 giờ	3 ngày
40°C (104°F)	3 giờ	2 ngày

Thời gian sống (có độ nhớt để thi công được)

Nhiệt độ với thành phần sơn đã trộn	Thời gian sống
10°C (50°F)	6 giờ
20°C (68°F)	4 giờ
30°C (86°F)	3 giờ
40°C (104°F)	2 giờ

ĐỀ PHÒNG AN TOÀN

- Đối với sơn và dung môi cho phép xem bảng an toàn 1430, 1431 và các thông số kĩ thuật an toàn vật liệu liên quan.
- Đây là lớp sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

GIA TRỊ SỬ DỤNG TOÀN CẦU

Mục tiêu của hãng sơn PPG Protective and Marine Coatings là luôn cung cấp cùng một loại sản phẩm trên toàn thế giới, thống nhất có những hiệu chỉnh nhỏ nhằm phù hợp với từng điều lệ hoặc qui định chung của từng vùng hoặc từng nước.