

SIGMACOVER™ 410 / AMERCOAT® 410

THÔNG TIN CHUNG

- Xuất xứ: Indonesia
- Độ bóng: Nhẵn
- Thời gian khô: Khô bề mặt 3 giờ
- Số thành phần: 2
- Màu sắc: MIO và một số màu tương đồng

THÔNG TIN CHI TIẾT

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Là sơn chống rỉ 2 thành phần đóng rắn hóa học cao, có polyamine kết dính cao

ĐẶC ĐIỂM CHÍNH

- Là sơn epoxy trong hệ sơn chống ăn mòn dung để bảo vệ sắt thép ngoài trời
- Độ bền cực tốt
- Có thể sơn phủ lại được với các loại sơn hai thành phần và sơn thông thường ngay cả sau khi để tiếp xúc ngoài trời lâu dài
- Dễ dàng sơn bằng máy phun sơn áp lực cao
- Có sẵn ở dạng MIO hoặc loại bột màu thông thường

MÀU SẮC VÀ ĐỘ BÓNG

- MIO và một số màu tương đồng
- Nhẵn

THÔNG SỐ CƠ BẢN TẠI 20°C (68°F)

Thông số kỹ thuật cho thành phần sơn đã trộn	
Số thành phần	Hai
Tỉ trọng khối lượng	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal), depending on color MIO: 1.9 kg/l (15.9 lb/US gal)
Thể tích chất rắn	80 ± 2%
VOC (Supplied)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 126.0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 240.0 g/l (approx. 2.0 lb/US gal)
Độ dày màng sơn khô cho phép	75 - 200 µm (3.0 - 8.0 mils) depending on system
Định mức lí thuyết	10.7 m ² /l for 75 µm (428 ft ² /US gal for 3.0 mils)
Thời gian khô để sờ được sau	3 giờ
Thời gian đóng rắn	7 ngày
Thời gian bảo quản (cất giữ ở nơi khô ráo và thoáng mát)	Tối thiểu 24 tháng
Thời gian khô để sơn lớp kết tiếp	Tối thiểu 8 giờ Tối đa: Không giới hạn

CÁC ĐIỀU KIỆN CHUẨN BỊ BỀ MẶT VÀ NHIỆT ĐỘ TRONG QUÁ TRÌNH SƠN

Điều kiện bề mặt

- Bề mặt lớp sơn lót cũ thích hợp, phải khô và không có tạp chất bẩn
- Dùng kĩ thuật sơn mist coat khi sơn trên bề mặt kèm silicate

Nhiệt độ bề mặt

- Nhiệt độ bề mặt trong quá trình thi công và đóng rắn cần trên 5°C (41°F)
- Nhiệt độ bề mặt trong quá trình thi công và đóng rắn tối thiểu 3°C (5°F) và cao hơn điểm sương.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Tỉ lệ trộn theo thể tích chính với chất đóng rắn 80:20 (4:1)

- Nhiệt độ của sơn và keo sau khi đã pha trộn vào với nhau nên ở mức trên 15°C (59°F), nếu không phải pha thêm dung môi để tăng độ nhớt.
- Pha thêm dung môi sau khi đã pha trộn thêm thành phần sơn.
- Quá nhiều dung môi làm giảm khả năng chống chảy và đóng rắn chậm.

Thời gian cảm ứng: Không có.

Thời gian sống của sơn: 6 giờ tại 20°C (68°F)

SƠN PHUN KHÍ NÉN

Dung môi pha sơn: THINNER 91-92

% Pha dung môi: 0 - 10%, 30 - 40% dùng kĩ thuật sơn mist coat

Cờ béc phun: Xấp xỉ 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

Áp lực tại đầu phun : 20.0 - 25.0 MPa (Xấp xỉ. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Chổi cọ

- Thi công bằng cọ có thể có vết cọ, do tính chất thixotropic của sơn và phù hợp nhất với các khu vực nhỏ, các khu vực có góc hẹp hoặc sơn kẻ sọc hoặc sơn sửa lại
- Khi sơn bằng con lăn sẽ để lại vết lăn trên bề mặt và chỉ thích hợp khi sơn với chiều dày tối thiểu yêu cầu
- Chỉ dùng loại con lăn thích hợp khi sơn loại sơn epoxy

Dung môi pha sơn: THINNER 91-92

% Pha dung môi: 0 – 5%

Dung môi xúc rửa: THINNER 90-53

THÔNG TIN BỔ SUNG

Chiều dày màng sơn và định mức	
Chiều dày khô tính bằng μm	Độ phủ lí thuyết
75 μm (3.0 mils)	10.7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
150 μm (6.0 mils)	5.3 m ² /l (214 ft ² /US gal)
200 μm (8.0 mils)	4.0 m ² /l (160 ft ² /US gal)

Bảng thời gian phủ lớp kế tiếp với độ dày khô lên tới 200 μm (8.0 mils)						
Phủ với...	Khoảng thời gian	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
various two-pack epoxy and polyurethane coatings	Tối thiểu	36 hours	24 hours	8 hours	6 hours	4 hours
	Tối đa	Extended	Extended	Extended	Extended	Extended

Bảng đóng rắn đối với chiều dày khô lên tới 200 μm (8.0 mils)			
Nhiệt độ bề mặt	Khô bề mặt	Khô để vận chuyển	Đóng rắn hoàn toàn

5°C (41°F)	12 giờ	30 giờ	20 ngày
10°C (50°F)	6 giờ	24 giờ	14 ngày
15°C (59°F)	4 giờ	10 giờ	10 ngày
20°C (68°F)	3 giờ	8 giờ	7 ngày
30°C (86°F)	2 giờ	6 giờ	5 ngày
40°C (104°F)	1.5 giờ	4 giờ	3 ngày

Thời gian sống (có độ nhớt để thi công được)	
Nhiệt độ với thành phần sơn đã trộn	Thời gian sống
10°C (50°F)	12 giờ
15°C (59°F)	10 giờ
20°C (68°F)	6 giờ
25°C (77°F)	4 giờ
30°C (86°F)	3 giờ
40°C (104°F)	2 giờ

ĐỀ PHÒNG AN TOÀN

- Đối với sơn và dung môi cho phép xem bảng an toàn 1430, 1431 và các thông số kĩ thuật an toàn vật liệu liên quan.
- Đây là lớp sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

GIA TRỊ SỬ DỤNG TOÀN CẦU

Mục tiêu của hãng sơn PPG Protective and Marine Coatings là luôn cung cấp cùng một loại sản phẩm trên toàn thế giới, thỉnh thoảng có những hiệu chỉnh nhỏ nhằm phù hợp với từng điều lệ hoặc qui định chung của từng vùng hoặc từng.